



Papierloser Bildschirmschreiber zum Aufzeichnen,
Visualisieren und Analysieren

Beschreibung

Der Advanced Data Manager RCD-450 ist ein flexibles und leistungsstarkes System um Prozesswerte zu organisieren. Mit seiner intuitiven Bedienung ist der RCD-450 einfach und schnell an die jeweilige Anwendung anpassbar. Die gemessenen Prozesswerte werden übersichtlich auf dem Display dargestellt, sicher aufgezeichnet, auf Grenzwerte überwacht und analysiert. Die gemessenen und berechneten Werte können über gängige Kommunikationsprotokolle an übergeordnete Systeme einfach weitergeleitet werden bzw. einzelne Anlagenmodule miteinander verbunden werden.

Anwendung

- Qualität- und Mengenüberwachung in der Wasser- und Abwasserindustrie
- Überwachung der Prozesse in Kraftwerken
- Anzeigen und Registrieren von kritischen Prozessparametern
- Tank- und Füllstandsüberwachung
- Temperaturüberwachung in der Metallverarbeitung

Ihr Nutzen

- Hohe Datensicherheit: Manipulationssichere Speicherung und personenbezogene Zugriffsrechte mit elektronischer Unterschrift (FDA 21 CFR 11)
- 7" TFT-Display zur übersichtlichen Darstellung der Messwerte
- Edelstahlfront mit Touch-Bedienung: Problemloser Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen wie Hygiene- oder Ex-Bereiche
- HART® Eingangskarte: Genaueste Prozesswerte der direkt angeschlossenen HART® Sensoren für Berechnung und Aufzeichnung
- HART® Gateway: Zeitsparender Direktzugriff auf die HART® Sensoren im Feld von FieldCare über den Memograph M ohne Unterbrechung der Messschleife
- Integrierter Webserver: Fernzugriff auf Gerätebedienung und Visualisierung für geringere Wartungskosten
- WebDAV: Direkte Übertragung von gespeicherten Dateien der SD-Karte via HTTP auf einen PC ohne zusätzliche Software
- Zukunftsorientierung: Einfaches Geräteupdate auf bis zu 20 Universal-/HART® und 14 Digitaleingänge bzw. 12 Relaisausgänge
- Systemfähigkeit: Unterstützung gängiger Feldbusse (Modbus, Profibus DP, PROFINET, EtherNet/IP) für schnelle Einbindung in unterschiedliche Systeme
- Standardschnittstellen: Anschluss einer USB-Tastatur oder Maus, um zeitsparend Bildschirmeingaben (Texteingabe usw.) durchzuführen





Bestellschlüssel

Zulassung

- AA Ex-freier Bereich
- BK ATEX II2G Ex px IIC, II2D Ex pD IIIC
- GR *Ex-freier Bereich + EAC Kennzeichnung

Energieversorgung

- 1 100-230VAC (+/-10%)
- 2 24V (-10%, +15%) AC/DC

Steckplatz 1

- A Nicht belegt
- B 4x multifunktionaler U,I,TC,RTD, Puls-/Frequenzeingang 10kHz
- C 4x HART®/4...20mA Eingang, HART® Transparenz

Steckplatz 2

- A Nicht belegt
- B 4x multifunktionaler U,I,TC,RTD, Puls-/Frequenzeingang 10kHz
- C 4x HART®/4...20mA Eingang, HART® Transparenz

Steckplatz 3

- A Nicht belegt
- B 4x multifunktionaler U,I,TC,RTD, Puls-/Frequenzeingang 10kHz
- C 4x HART®/4...20mA Eingang, HART® Transparenz

Steckplatz 4

- A Nicht belegt
- B 4x multifunktionaler U,I,TC,RTD, Puls-/Frequenzeingang 10kHz
- C 4x HART®/4...20mA Eingang, HART® Transparenz

Steckplatz 5

- A Nicht belegt
- B 4x multifunktionaler U,I,TC,RTD, Puls-/Frequenzeingang 10kHz
- C 4x HART®/4...20mA Eingang, HART® Transparenz
- D Zus. 8x Digitaleingang, 25Hz, 6x Relais, (6x SPST), 2x Analogausgang

Gerätefront

- A Zinkguss, pulverbeschichtet, lichtgrau, Schnittstellen + SD Karte frontseitig, Schalttafel 149x195mm, IP65, NEMA Typ 4 Encl.
- B Edelstahl, Touchbedienung, Schnittst. + SD Karte nicht zugänglich, Schalttafel 149x195mm, IP65, NEMA Typ 4 Encl.

Kommunikation Masterfunktionalität

- 1 Keine
- 2 Modbus RTU/TCP, Master, max. 40x Analog

Kommunikation Slavefunktionalität

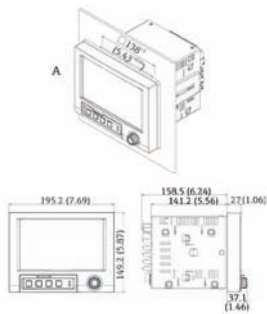
- A Keine
- B Modbus RTU/TCP, Slave, max. 40x Analog, 20x Digital
- C PROFIBUS DP, Slave, max. 40x Analog, 20x Digital
- D PROFINET, Device, max. 40x Analog, 20x Digital
- E EtherNet/IP, Adapter, max. 40x Analog 20x Digital

Anwendungspaket

- 1 Keine
- 2 Mathematik
- 3 Telealarm + Mathematik
- 4 Charginsoftware + Mathematik
- 5 Abwasser + RÜB + Telealarm + Mathematik
- 6 Energiesoftware (Wasser + Dampf) + Mathematik
- 7 Telealarm + Energiesoftware (Wasser + Dampf) + Mathematik
- 9 Sonderausführung, TSP-Nr. zu spez.

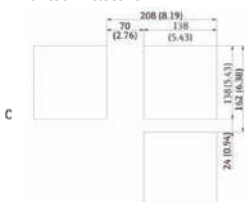
Bediensprache

- AB Deutsch
- AA Englisch
- Y andere



A Version mit Navigator und

Frontschnittstellen



C Rastermaß der Schalttafel ausbrüche

für mehrere Geräte

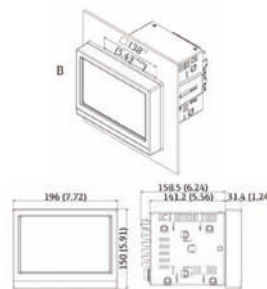
Bestellschlüssel

RCD-450

+

--- _eventuell zusätzliche Optionen (siehe unten)

Zusätzliche Optionen



B Version mit Edelstahlfront und

Touchscreen

Kalibration

- F1 Werkskalibrierschein

Gehäuse

- GA Klemmenabdeckung
- G1 Feld, IP65, NEMA Typ 4 Encl.
- G2 Tischaufbau, Kabel mit Schuko-Stecker
- G3 Tischaufbau, Kabel mit US-Stecker
- G4 Tischaufbau, Kabel mit Schweiz-Stecker
- G9 Sonderausführung, TSP-Nr. zu spez.

Dienstleistung

- HK IQ/OQ Template + Software Backup
- HL IQ/OQ Template für Feldbusse + Software Backup
- H8 Kundenspezifisch voreingestellt
- H9 Sonderausführung, TSP-Nr. zu spez.

Lizenzpaket für FDM Software MS20

- MA Professional 1x Arbeitsplatz-Lizenz
- MB Professional 5x Arbeitsplatz-Lizenz
- MC Professional 10x Arbeitsplatz-Lizenz

Zubehör montiert

- N1 SD Karte Industriestandard, 1GB

Kennzeichnung

- Z1 Messstelle (TAG), Metall
- Z2 Messstelle (TAG), auf Gerät
- Z3 Montageanhänger, Papier
- Z6 Messstelle (TAG), vom Kunden